



Così l'esperienza incontra il futuro

Secop sviluppa soluzioni di refrigerazione per i settori commerciale, mobile e medicale con una gamma di proposte contraddistinte da fattori chiave come sostenibilità, efficienza e conformità alle normative internazionali

Con oltre 65 anni di esperienza nella catena del freddo, Secop sviluppa e produce soluzioni ad alte prestazioni per la refrigerazione commerciale (in particolare alimenti e bevande), quella mobile e quella medicale attraverso soluzioni innovative ed efficienti. Abbiamo intervistato **Davide Frassati, Head of Marketing & Business Development** e **Massimo Gentile, Sales Director Europe** che ci hanno raccontato quali sono oggi sfide e opportunità per chi fa innovazione in questo settore.

Quest'anno Secop celebra un traguardo importante: 15 anni di brand. Cosa rappresenta questo anniversario per voi?

“Siamo molto orgogliosi di celebrare i 15 anni del brand Secop – afferma Davide Frassati –. Lo facciamo con uno slogan che sintetizza perfettamente la nostra identità: “Powered by experience, inspired by the future”. Anche se il brand Secop è relativamente giovane, 15 anni di storia, la nostra esperienza parte da molto più lontano.

Le nostre radici affondano a Flensburg, in Germania, dove oltre 65 anni fa nacque Danfoss Compressors, azienda che ha fatto la storia della refrigerazione. Quell'eredità tecnologica, quel know-how accumulato in decenni di innovazione nel settore della refrigerazione, è ciò che ci “alimenta”. Allo stesso tempo, guardiamo al futuro: continuiamo a sviluppare soluzioni che rispondano alle nuove esigenze del mercato e alle sfide della sostenibilità, della digitalizzazione e della mobilità”.

Quindi lo slogan “Powered by experience, inspired by the future” come si traduce concretamente nella vostra offerta?

“Negli anni – spiega Frassati – abbiamo consolidato un know-how tecnico che ci permette di anticipare le richieste del mercato.

Ad esempio, siamo pionieri nello sviluppo di compressori a velocità variabile, avendo lanciato i primi prodotti a fine anni '90.

Con questa tecnologia abbiamo aiutato i nostri clienti a ridurre i consumi energetici e migliorare l'efficienza complessiva dei sistemi, e recentemente abbiamo lanciato nuove varianti di elettronica di controllo per offrire sistemi sempre più modulati e cuciti sulle reali esigenze dei clienti.

Abbiamo investito molto anche nei refrigeranti naturali, con il primo pro- →

Il quartier generale di Secop a Flensburg in Germania

dotto lanciato nel 1993 con refrigerante R600a, per il settore domestico, e successivamente dando vita al range a propano (R290) dal 2015.

Il propano è il refrigerante che abbiamo scelto per i nostri più recenti sviluppi, e tutte le nuove generazioni di compressori sono state ottimizzate per un basso impatto ambientale con ridotto GWP (Global Warming Potential) e per essere in linea con le normative europee e internazionali. Inoltre, abbiamo sviluppato negli ultimi anni prodotti dedicati ad applicazioni specifiche, come la gamma medical, appositamente studiata per le applicazioni della Medical Cold Chain, una gamma sviluppata tenendo conto delle specifiche esigenze del sistema e sfruttando l'esperienza nella progettazione di sistemi di refrigerazione robusti ed efficienti in condizioni di lavoro estreme e stressanti.

Infine, un'altra area chiave è quella dei compressori a corrente continua (DC), nati addirittura nel 1977, ma che hanno visto un punto di svolta con il lancio del BD Nano, che ha le dimensioni di una mela e prestazioni mai viste prima se paragonate alle dimensioni.

Questi compressori sono presenti nelle applicazioni mobili: dai camion refrigerati alle auto elettriche – dove un mini-frigo è ormai un optional apprezzato, in particolare nel mercato cinese – dai camper ai sistemi medicali portatili, impiegati per trasportare vaccini e medicinali in zone remote dove non è disponibile la rete elettrica. Tutto questo è possibile solo grazie alla nostra esperienza tecnica e applicativa ed è una risposta disponibile e pronta ad affrontare le sfide del futuro”.

Entriamo nel dettaglio. I compressori a propano sono ormai uno standard per molte applicazioni nel settore della refrigerazione professionale.

Perché?

“Il propano (R290) – spiega Massimo Gentile – è oggi la scelta di riferimento per molti OEM che progettano sistemi di refrigerazione professionale, come quelli utilizzati in supermercati, ristoranti, gelaterie e altre attività commerciali. Questo perché offre un'ottima efficienza energetica e ha un GWP estremamente basso, rendendolo conforme alle normative ambien-

tali più stringenti. Secop ha sviluppato un portfolio completo di compressori ottimizzati per R290, con diverse capacità di raffreddamento e dimensioni compatte, adatti sia per sistemi plug-in sia per applicazioni più complesse.

I nostri clienti possono così disporre di soluzioni già pronte per affrontare le sfide ambientali senza compromessi in termini di performance. Per quanto riguarda i compressori a velocità fissa, Secop propone soluzioni robuste ed evolute come le piattaforme KLF, NLE e SCE. La gamma da 4 a 25 cc è vasta per applicazioni in media (da 300 W fino a 1900 W di potenza frigorifera) e bassa temperatura (da 100 a 700 W). Il KLF, il più compatto, è ideale per banchi refrigerati da cucine professionali, freezer per gelati e macchine del ghiaccio, e vanta un COP fino a 2,1. La taglia media è l'NLE, dalla comprovata resistenza ed efficienza energetica; presto la serie sarà ampliata con un nuovo modello fino a 15 cc.

La novità è la nuova gamma SCE Plus, estensione della serie SC, in grado di raggiungere fino a 2100 W in alta e 1200 W in bassa temperatura. Versatile e compatibile con cariche di R290 fino a 500 g, è ideale per food retail, food service, monoblocchi e sistemi precaricati”.

E per quanto riguarda i compressori a velocità variabile? Quali vantaggi offrono ai clienti?

“I compressori a velocità variabile – continua Gentile – rappresentano un'evoluzione fondamentale per l'efficienza energetica. A differenza dei compressori tradizionali, che lavorano a velocità costante, quelli a velocità variabile modulano la potenza in base al carico richiesto, riducendo sprechi e consumi.

Questo si traduce in maggiore efficienza, minore rumorosità, migliore conservazione dei prodotti refrigerati e un ciclo di vita più lungo dell'intero sistema. Inoltre, sono compatibili con una gestione smart delle applicazioni, attraverso elettroniche integrate che permettono il monitoraggio e il controllo da remoto. È una tecnologia che oggi è sempre più richiesta da produttori di soluzioni per la refrigerazione commerciale e per il settore medicale.

La gamma a velocità variabile include l'NLV, presto con un'estensione fino a 15 cc, e l'SLVE, fino a 18 cc, 2200 W di capacità frigorifera e un COP fino a 2,2.

La proposta di elettroniche è pensata per rispondere con flessibilità a tutte le esigenze del mercato: una versione base (Core Functions, in corso di sviluppo), una intermedia (Multipurpose) e una avanzata (Extended), con livelli crescenti di parametrizzazione. Le versioni Multipurpose ed Extended sono disponibili anche con dispositivi GFCI per la protezione da dispersioni a terra”.



pp Davide Frassati,
Head of Marketing &
Business Development

SIAMO MOLTO ORGOGLIOSI DI CELEBRARE I 15 ANNI DEL BRAND SECOP CON LO SLOGAN CHE SINTETIZZA PERFETTAMENTE LA NOSTRA IDENTITÀ: “POWERED BY EXPERIENCE, INSPIRED BY THE FUTURE”



pp Massimo Gentile,
Sales Director Europe

SIN DALLO SVILUPPO DELLE PRIME PIATTAFORME DEDICATE AI REFRIGERANTI IDROCARBURICI, IN SECOP ABBIAMO PRESTATO LA MASSIMA ATTENZIONE AGLI ASPETTI LEGATI ALLA SICUREZZA

UNA SOLUZIONE SICURA E PERFORMANTE

La piattaforma SCE Plus integra un plug ermetico brevettato e componenti elettrici integrati. In che modo queste soluzioni migliorano sicurezza, affidabilità e installazione?

“Sin dallo sviluppo delle prime piattaforme dedicate ai refrigeranti idrocarburici – spiega Massimo Gentile –, in Secop abbiamo prestato la massima attenzione agli aspetti legati alla sicurezza. Siamo consapevoli che un'eventuale fuoriuscita di refrigerante infiammabile potrebbe generare situazioni critiche. Per questo, negli ultimi anni abbiamo introdotto una serie di migliorie progettuali volte ad aumentare la robustezza del compressore e a contenere il rischio di rilascio del gas refrigerante. L'ultima evoluzione in questa direzione è rappresentata dal nuovo terminale ermetico brevettato, che rende la zona interna attorno al Fusite® completamente sigillata e ancora più protetta. Questo livello di protezione superiore è perfettamente coerente con l'aumento della carica di refrigerante a base di idrocarburi nei sistemi moderni. La soluzione descritta è anche presente sulla piattaforma KLF e verrà introdotta anche negli NLE. È una caratteristica dei prodotti a propano che verrà man mano estesa a tutti i compressori che usano questo specifico refrigerante. Inoltre, la nuova serie SCE Plus integra un kit di componenti elettrici (relè, condensatore di avviamento e marcia, PTC e NTC) già preassemblato e molto compatto, che semplifica notevolmente l'installazione. Questi componenti sono stati progettati per minimizzare i picchi di corrente e le sovratensioni, contribuendo a rendere il compressore ancora più affidabile e durevole nel tempo”.



●●●●●
La serie SCE è una delle più richieste della gamma Secop, ora disponibile con cilindrata fino a 25 cc. Tutte le tensioni sono già supportate fino a 21 cc, mentre la serie SCE Plus (23/25 cc) è disponibile in versione 220-240 V / 50 Hz