

Compressori robusti e affidabili a R290

Secop, storica azienda tedesca specializzata in compressori ermetici e soluzioni di raffreddamento per la refrigerazione commerciale, pone particolare attenzione all'evoluzione delle più recenti normative europee

La transizione verso refrigeranti a basso impatto ambientale è una priorità per l'industria della refrigerazione. Il Regolamento F-gas 2024 e la IEC 60335-2-89:2022 spingono l'adozione di soluzioni naturali come il propano. Secop lavora sugli idrocarburi da quasi 40 anni. Questa esperienza si traduce in una gamma di compressori efficienti, affidabili e pronti per affrontare le sfide dettate dalle normative. L'R290 è la scelta preferenziale nella refrigerazione commerciale, anche per applicazioni che richiedono capacità frigorifere più elevate, dove l'efficienza energetica è cruciale per ridurre i costi operativi.

Soluzioni e applicazioni

Per quanto riguarda i compressori a velocità fissa, Secop propone soluzioni robuste ed evolute come le piattaforme KLF, NLE e SCE. La gamma da 4 a 25cc è vasta per applicazioni in media (da 300 W fino a 1900 W di potenza frigorifera) e bassa temperatura (da 100 a 700 W).

Il KLF, il più compatto, è ideale per banchi refrigerati da cucine professionali, freezer per gelati e macchine del ghiaccio e vanta un COP fino a 2,1. La taglia media è l'NLE, dalla comprovata resistenza ed efficienza energetica; presto la serie sarà ampliata con un nuovo modello fino a 15 cc.

La novità è la nuova gamma SCE Plus, estensione della serie SC, in grado di raggiungere fino a 2100 W in alta e 1200 W in bassa temperatura. Versatile e compatibile



con cariche di R290 fino a 500 g, è ideale per food retail, food service, monoblocchi e sistemi precaricati. La gamma a velocità variabile include l'NLV, presto con un'estensione fino a 15 cc, e l'SLVE, fino a 18 cc, 2200 W di capacità frigorifera e un COP fino a 2,2.

Elettronica e sicurezza

La proposta di elettroniche è pensata per rispondere con flessibilità a tutte le esigenze del mercato: una versione base (Core Functions, in corso di sviluppo), una intermedia (Multipurpose) e una avanzata (Extended), con livelli crescenti di parametrizzazione. Le versioni Multipurpose ed Extended sono disponibili anche con dispositivi GFCI per la protezione da dispersioni a terra.

Sul fronte sicurezza, Secop ha adottato soluzioni mirate a prevenire perdite di gas, tra cui un connettore ermetico brevettato per la morsettiera interna del compressore.

Questa soluzione supporta l'evoluzione normativa verso cariche superiori di R290, aumentando al contempo la sicurezza operativa e l'affidabilità.

Supporto tecnico dedicato

Oltre alla fornitura di compressori, Secop affianca partner e clienti con un servizio di supporto tecnico dedicato, offrendo competenze specifiche per la conversione da HFC e per lo sviluppo congiunto di soluzioni di raffreddamento a refrigerante naturale.

SECOP

Secop Italia S.r.l.
Corso Guglielmo Marconi, 13
10125 Torino TO, Italy
Tel. +39 011.19173107
sales.eu@secop.com - www.secop.com