

R290 · 115–127 V | 60 Hz

NUEVA SOLUCIÓN PREMIUM DE PROPANO PARA GABINETES ECOLÓGICOS Y EFICIENTES

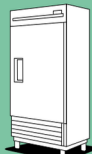
SECCP



Serie KL



Aplicaciones
Comerciales



Nuevo Conector
de Terminal
Hermético



Amplio Rango de
Aplicaciones
(LBP & MBP)



Consumo Óptimo
de Energía



Reducción de Ruido
y Vibraciones



R290
Refrigerante
Ecológico

> Robustez Premium

Los compresores KL cuentan con la calidad probada y confiable de nuestros compresores Serie K, optimizados para aplicaciones comerciales ligeras.

> Solución Robusta para Comercio Minorista y de Alimentos

Diseño confiable y dedicado para enfriadores de botellas, vitrinas con puerta de vidrio y congeladores de helado (aplicaciones LBP and MBP applications) y adecuado para aplicaciones de servicio de alimentos

> Eficiencia Superior

Alto COP y máxima eficiencia para aplicaciones comerciales ligeras con refrigerante de bajo GWP, propano (R290).

> Solución Innovadora para Refrigerantes inflamables

Incluyendo una solución patentada para aumentar la robustez utilizando propano que ha sido sometida a pruebas exhaustivas en Secop.

> Ensamblaje de Aplicaciones Más Sencillo

Nuevo diseño de la placa de terminales para interconexiones adicionales

> Menor Nivel de Ruido

Reducción del ruido y vibración, un nuevo nivel de estándar para los refrigerantes de hidrocarburos.

La nueva **Serie KL** de Secop se basa en la exitosa serie K, el producto estrella de Secop para aplicaciones residenciales, con más de 50 millones de unidades instaladas.

La Serie KL fue desarrollada para ofrecer una solución confiable, de alto rendimiento y rentable para la próxima generación de gabinetes comerciales ligeros que utilizan propano como refrigerante respetuoso con el medio ambiente y ofrecen una alta eficiencia energética.

Secop ha desarrollado una serie robusta para la refrigeración comercial, que integra varias innovaciones técnicas, como una carcasa reductora de ruido, una suspensión reforzada, un robusto tubo interno de descarga, válvulas mejoradas, motores optimizados y un nuevo silenciador para reducir los niveles de ruido cuando se utiliza propano.

La serie KL viene con un conector hermético patentado diseñado para aumentar la robustez en su uso con refrigerantes inflamables.

La serie KL ofrece un diseño confiable y robusto para aplicaciones comerciales, diseñado específicamente para el refrigerante de hidrocarburos R290. Se trata de la más reciente mejora en los productos de Secop para refrigerantes inflamables y marcará un nuevo estándar en toda la industria.

General	KLF4.0CNH	KLF4.8CNH	KLF5.6CNH	KLF6.6CNH	KLF7.7CNH
Compresor	106H3401	106H3500	106H3601	106H3700	106H3802
Aprobaciones	UL 60335-2-34, CCC, UL 60079-1, UL 60079-15				

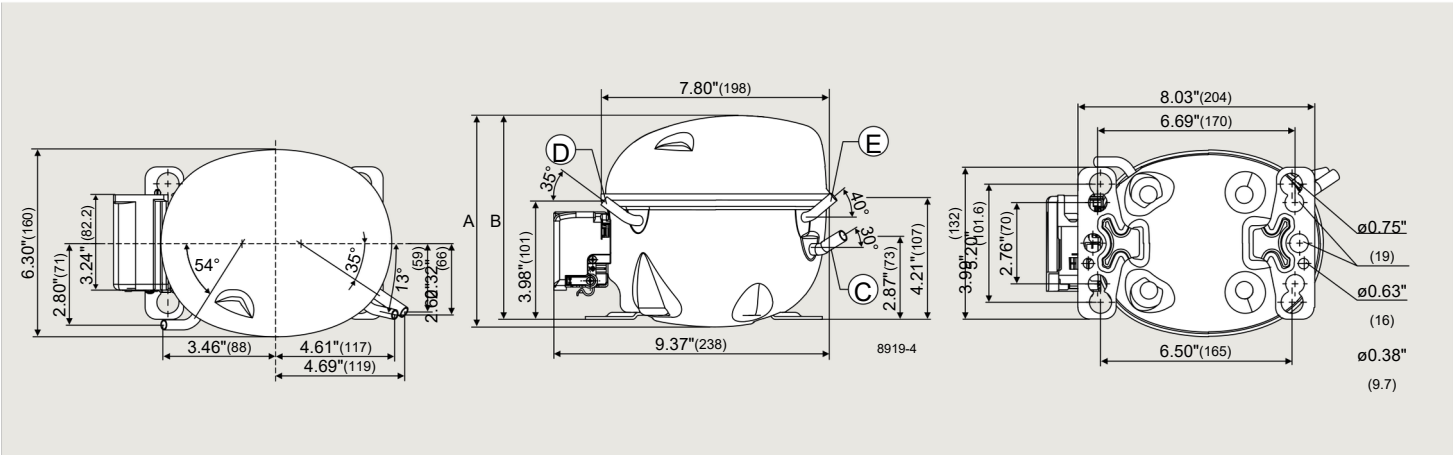
Aplicación	R290				
Aplicación	LBP/MBP	LBP/MBP	LBP/MBP	LBP/MBP	LBP/MBP
Temperatura de Evaporación °C	-40 a 7	-40 a 7	-40 a 7	-40 a 7	-40 a 7
Rango de voltaje / frecuencia V / Hz	95-140/60	95-140/60	95-140/60	95-140/60	95-140/60

Información de Rendimiento ASHRAE LBP (115 V, 60 Hz • refrigeración por ventilador)					
Temperatura de Evaporación °C	-6.6	-6.6	-6.6	-6.6	-6.6
Capacidad de refrigeración BTU / h	1429	1735	2080	2451	2876
Consumo de energía W	200	245	289	346	410
EER BTU / Wh	7.14	7.07	7.20	7.09	7.02
Condiciones de prueba	Temperatura de condensación: 130 °F Temperatura del gas de succión: 95 °F Temperatura Ambiente: 90 °F Temperatura del Líquido: 115 °F				

Información de Rendimiento ARI 540 MBP (115 V, 60 Hz • refrigeración por ventilador)					
Temperatura de Evaporación °C	-6.6	-6.6	-6.6	-6.6	-6.6
Capacidad de refrigeración BTU / h	1355	1639	1953	2316	2711
Consumo de energía W	189	236	274	333	389
EER BTU / Wh	7.16	6.96	7.13	6.95	6.97
Condiciones de prueba	Temperatura de condensación: 120 °F Temperatura del gas de succión: 65 °F Temperatura Ambiente: 95 °F Temperatura del Líquido: 120 °F				

Información de Rendimiento CECOMAF MBP (115 V, 60 Hz • refrigeración por ventilador)					
Temperatura de Evaporación °C	-10	-10	-10	-10	-10
Capacidad de refrigeración BTU / h	1134	1372	1653	1941	2281
Consumo de energía W	193	234	276	329	389
EER BTU / Wh	5.88	5.87	5.99	5.91	5.86
Condiciones de prueba	Temperatura de condensación: 131 °F Temperatura del gas de succión: 90 °F Temperatura Ambiente: 90 °F Temperatura del Líquido: 131 °F				

Dimensiones					
Altura	mm	A	7.17		
		B	6.89		
Conector de succión	ubicación / I.D. pulgadas ángulo material sello	C	0.32-0.33 30° Cobre Tapón de goma		
Conector de proceso	ubicación / I.D. pulgadas ángulo material sello	D	0.25-0.26 35° Cobre Tapón de goma		
Conector de descarga	ubicación / I.D. pulgadas ángulo material sello	E	0.25-0.26 40° Cobre Tapón de goma		



Secop Inc · 4000 Northfield way, suite 600. Roswell, GA. US. · Tel: +1 678 323 1983 · www.secop.com

Secop no se hace responsabilidad por posibles errores en catálogos, folletos y otros materiales impresos. Secop se reserva el derecho de modificar sus productos sin previo aviso. Esto también se aplica a los productos ya pedidos, siempre que dichas modificaciones puedan realizarse sin que sean necesarios cambios posteriores a las especificaciones ya acordadas. Todas las marcas comerciales en este material son propiedad de las respectivas empresas. Secop y el logotipo de Secop son marcas comerciales de Secop GmbH. Todos los derechos reservados.